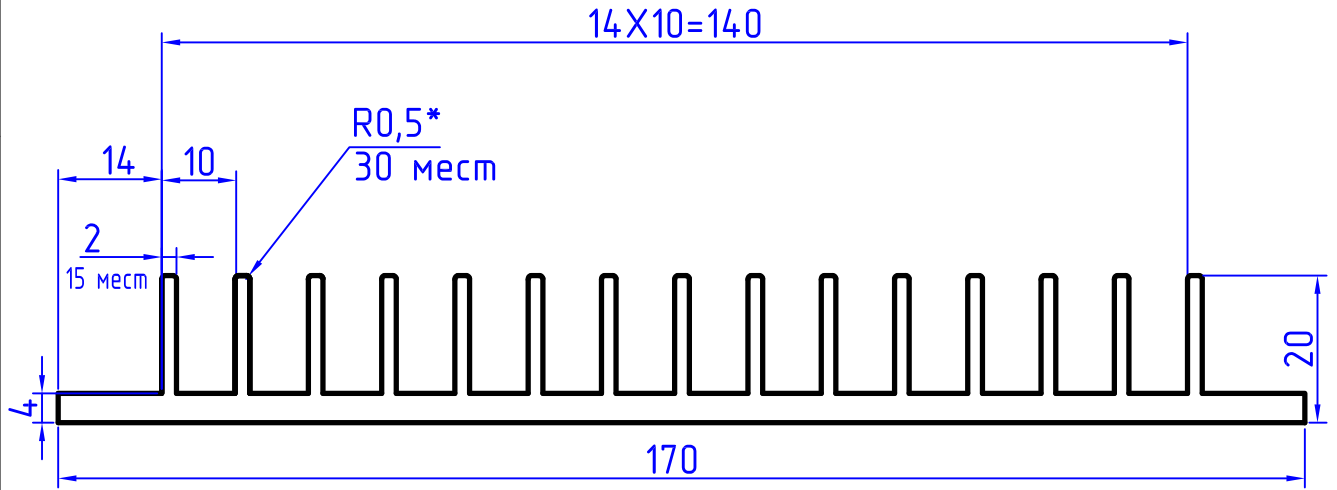


AB0092

Перв. применение

Справ. номер



Подпись и дата

Инв. н. дубл

Взам инв. н

Подпись и дата

Инв. н. подл

1. Состояние материала - Т5 или Т1.
2. * Размеры для изготовления инструмента, на изделии не контролируются.
3. Технологические радиусы 0.25 мм.
4. Остальные ТТ по ГОСТ 22233-2001.

Площадь сечения, см ²	Теоретическая масса, кг/пог.м	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр, мм
11,584	3,139	170,1	821,6

AB0092

Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Провер.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Профиль радиаторный
нормальной точности

Литера	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

сплав АД31
ГОСТ 4784-2019

