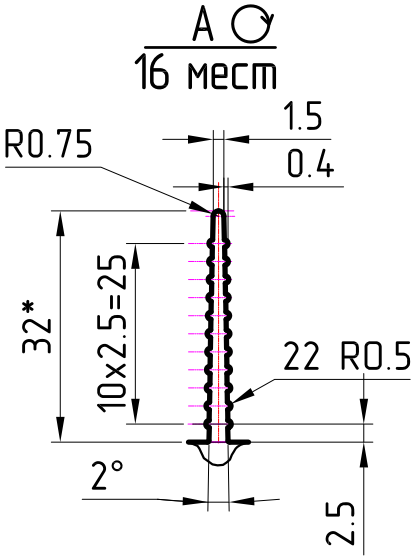
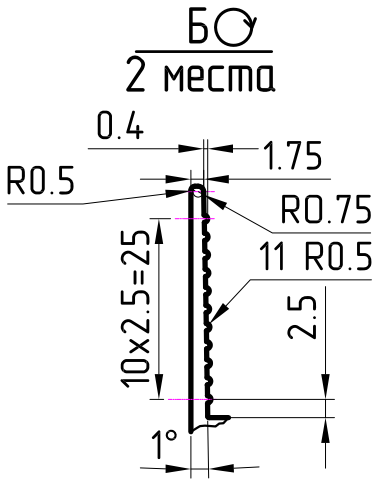
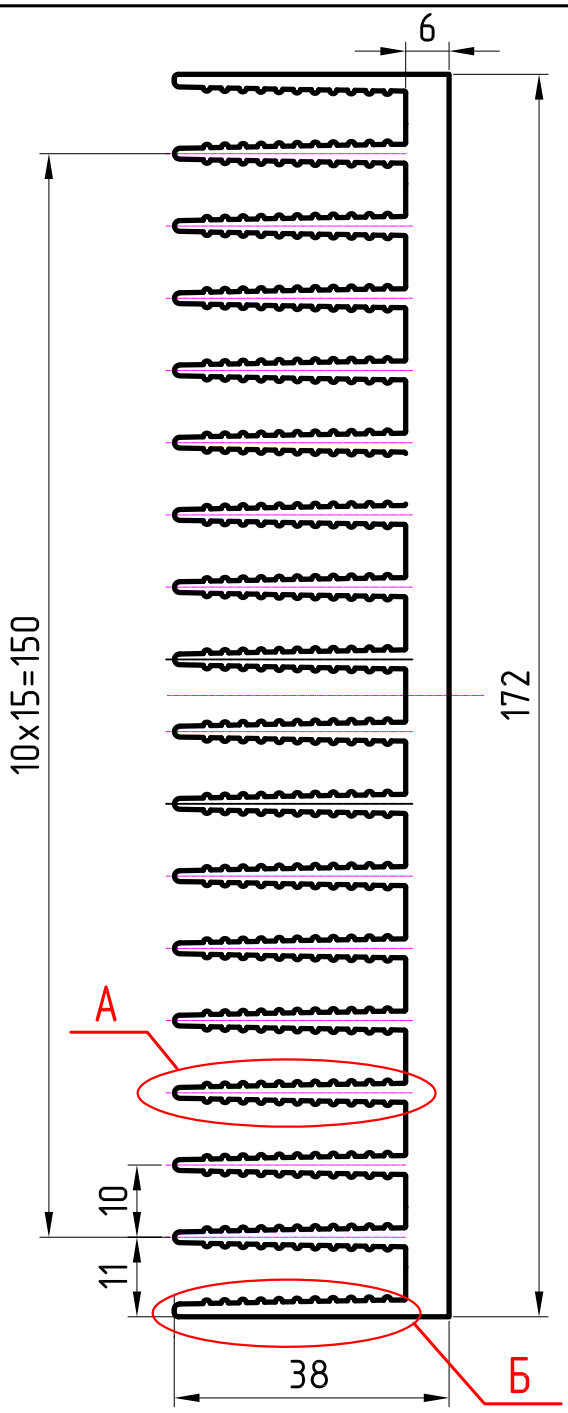
АВ0093







1. Размеры со знаком * для изготовления инструмента.
2. Технологические радиусы 0,2 мм.
3. Состояние материала Т1.
4. Неуказанные предельные отклонения и остальные требования по ГОСТ 22233-2001, как для профиля нормальной точности.

Площадь сечения, мм²	Масса теорет. кг/пог.м	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр наружный, мм
2313,5	6,29	176	1592,8

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Т.конт.				
Н.контр.				
Утв.				

АВ0093

Профиль радиаторный нормальной точности

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

сплав АД31
ГОСТ 4784-2019

Первая Радиаторная Компания

Формат А4

Перв. примен.
Справ. N
Подп. и дата
Инв.N дубл.
Взам.инв.N
Подп. и дата
Инв.N подл.