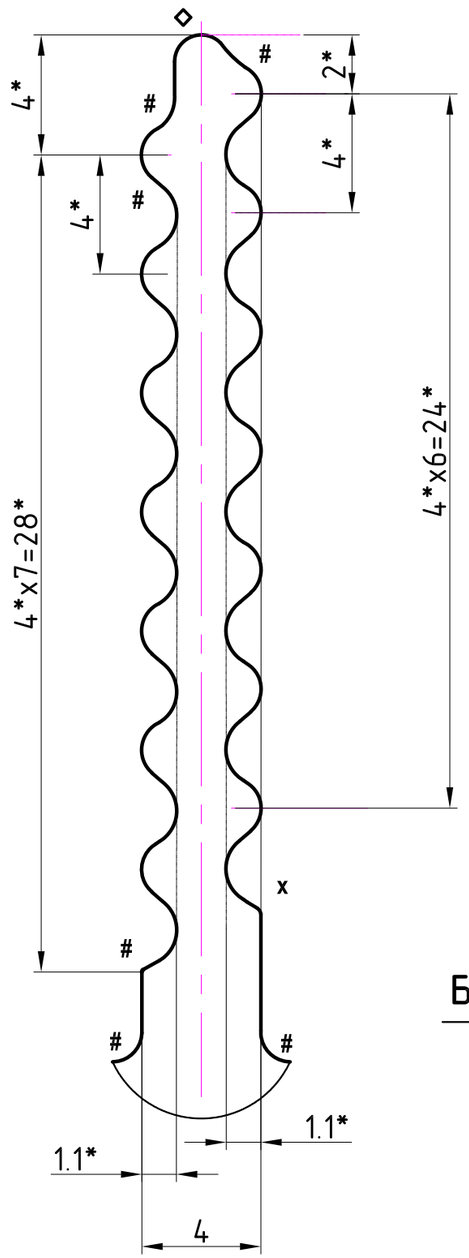
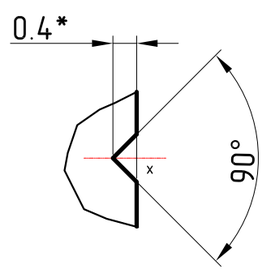
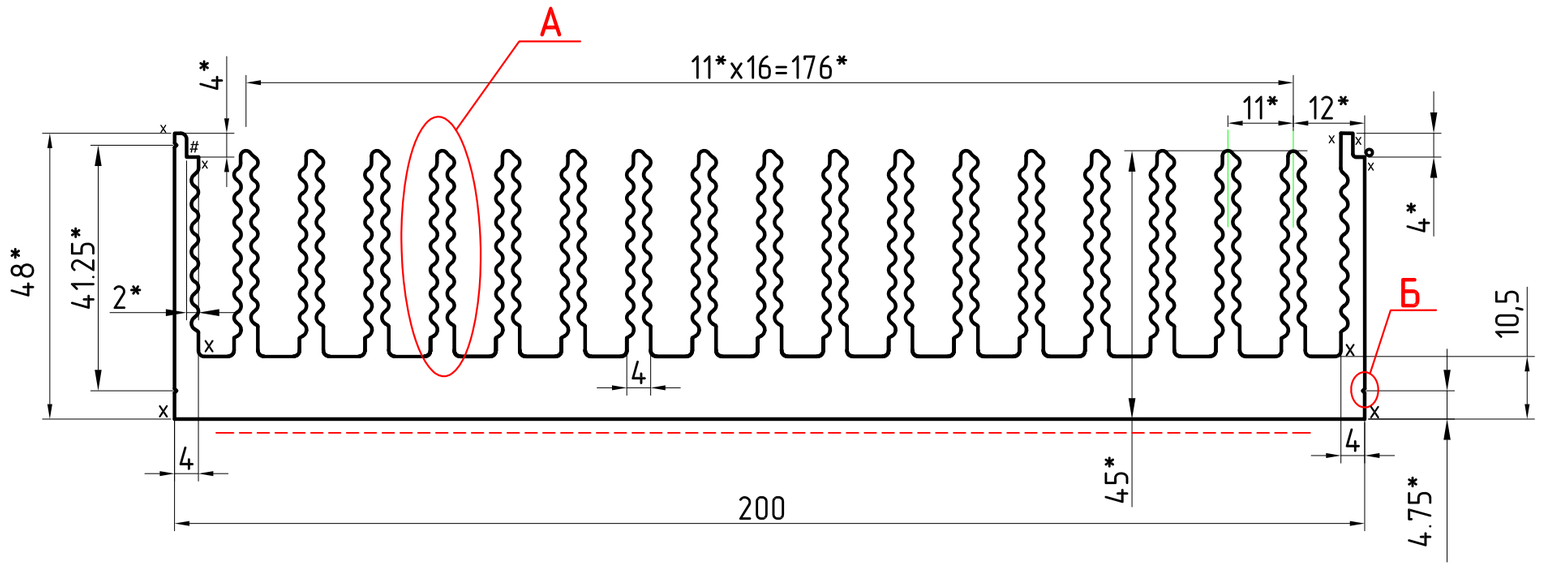
АВ9012

А (5:1) 17 мест



Б (10:1) 3 места





x – R0.3*
o – R0.5*
◇ – R0.9*
– R1*
------- – лицевая поверхность

1. Размеры со знаком * обеспечиваются инструментом.
2. Состояние материала Т6.
3. Неуказанные отклонения формы и расположения поверхностей и остальные технические требования согласно ГОСТ 22233-2001, как для профилей нормальной точности.
4. Поверхность профилей не долдна иметьт трещин, расслоений, пузырей неметаллических включений, кратеров и следов селитры.

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая кг/пог.м	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр наружный, мм
4095	11.087	205.6	1876.9

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Т.конт.				
Н.контр.				
Утв.				

АВ9012

Профиль радиаторный нормальной точности

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

сплав АД31
ГОСТ4784-2019

Первая Радиаторная Компания

Перв. примен. | Справ. N | Подп. и дата | Инв.N дубл. | Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл

Копировал

Формат А