

- 1.* Размеры для изготовления инструмента, на изделии не контролировать.
2. Неуказанные радиусы скруглений R 0,2 мм.
3. Размеры обеспечиваются инструментом
4. Состояния материала Т и остальные ТТ по ГОСТ 8617-81.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПР157

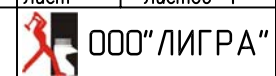
Профиль силовой
нормальной точности

Литера	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

1:1

Лист	Листов 1
------	----------

сплав АД31
ГОСТ 22233-2001



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Михальцов		
Проверил		Носань		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Носань		