



- 1.\* Размеры для изготовления инструмента, на изделии не контролировать.
2. Неуказанные радиусы скруглений R 0,2 мм.
3. Размеры обеспечиваются инструментом
4. Состояния материала Т и остальные ТТ по ГОСТ 22233-2018.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

# ПР157

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Профиль силовой нормальной точности	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Михальцов						15	1:1
Проверил	Носань					Лист	Листов 1	
Т.контр.						сплав АД31 ГОСТ4784-2019		
Н.контр.					Первая Радиаторная Компания			
Утв.	Носань							