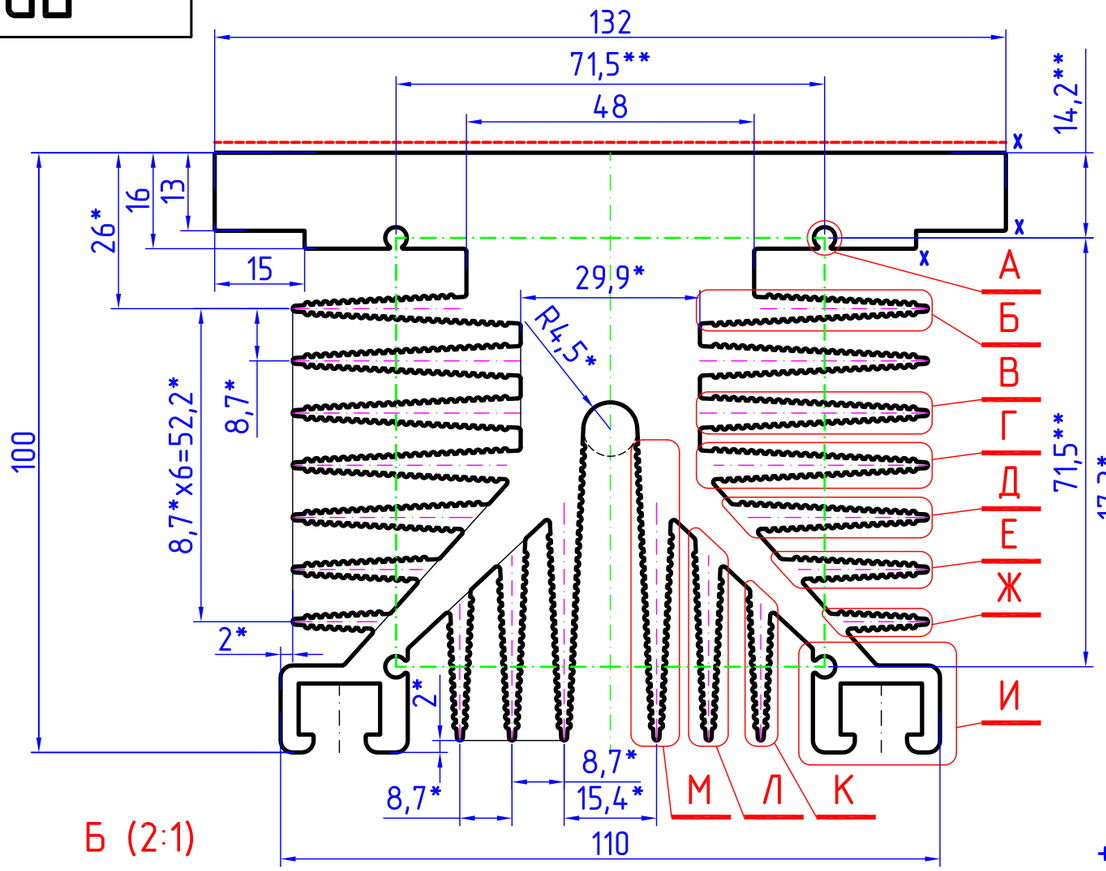
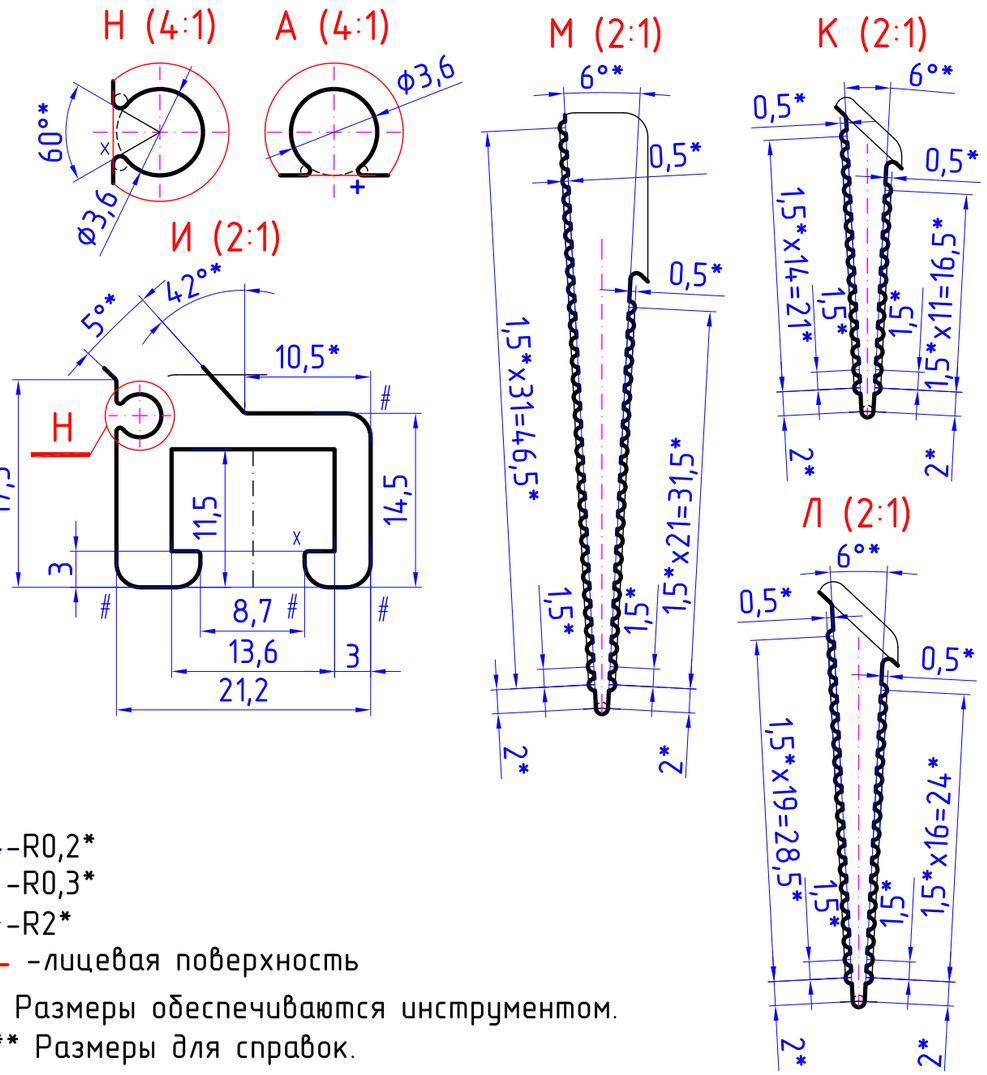
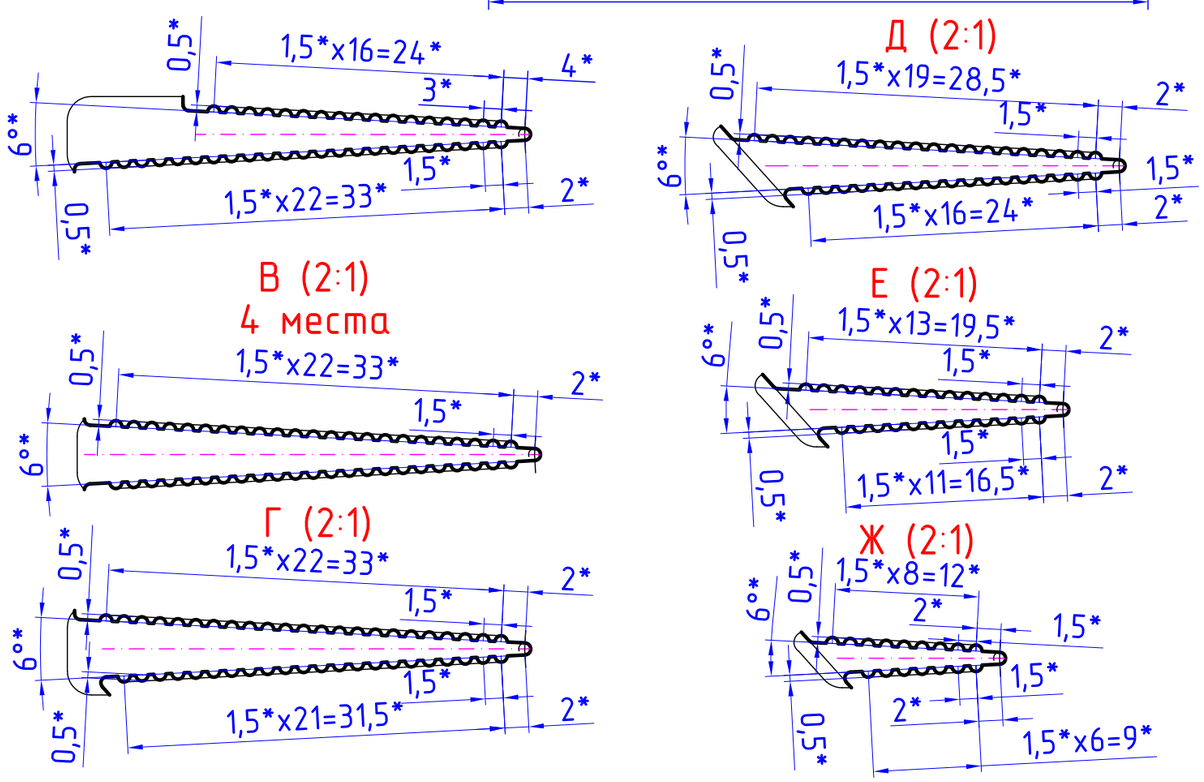
ПР503.2







+ -R0,2*
× -R0,3*
-R2*
--- -лицевая поверхность

1. * Размеры обеспечиваются инструментом.
2. ** Размеры для справок.
3. Неуказанные радиусы скругления R0,5* мм.
4. Состояние материала Т6.
5. Остальные технические условия по ГОСТ 22233-2018.

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая кг/пог.м	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр наружный, мм
61,4	16,578	157,1	2299,3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Т.конт.				
Н.контр.				
Утв.				

ПР503.2

Профиль радиаторный нормальной точности

Лит.	Масса	Масштаб
	см.табл.	1:1

Лист | Листов 1

сплав АД31
ГОСТ 4784-2019

Первая Радиаторная Компания

Перв. примен. | Справ. N | Подп. и дата | Инв.N дубл. | Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл

Копировал | Формат А3