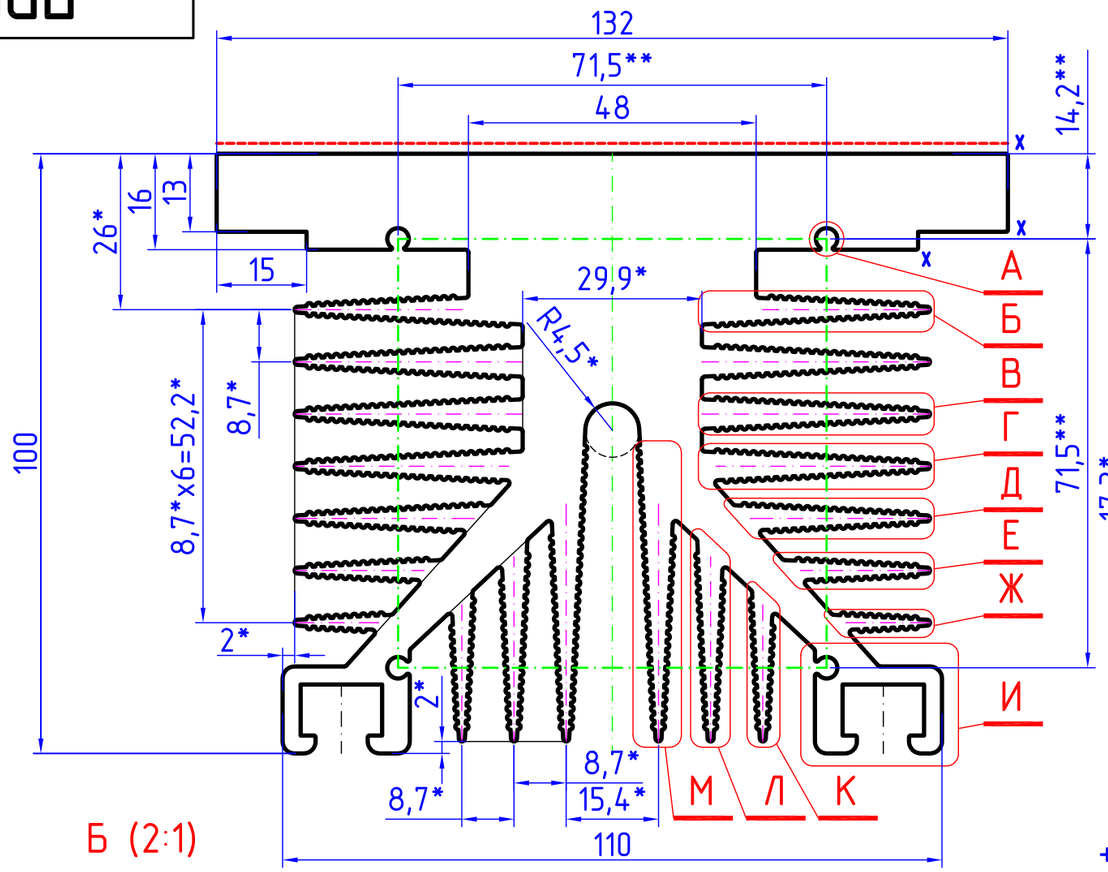
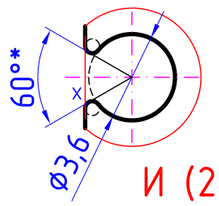
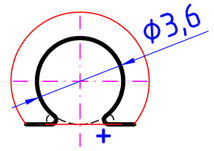
ПР503.2



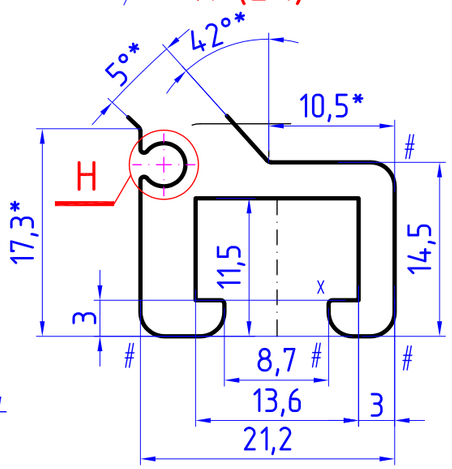
Н (4:1)



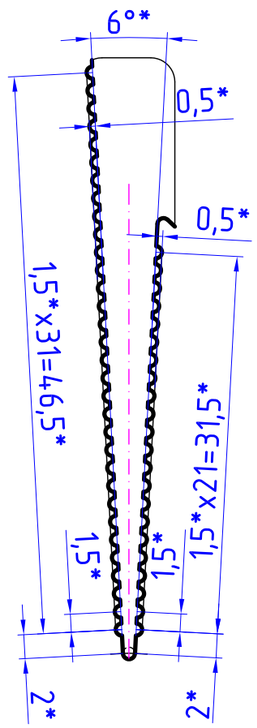
А (4:1)



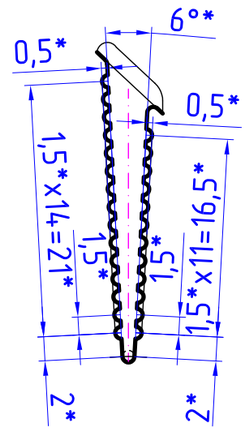
И (2:1)



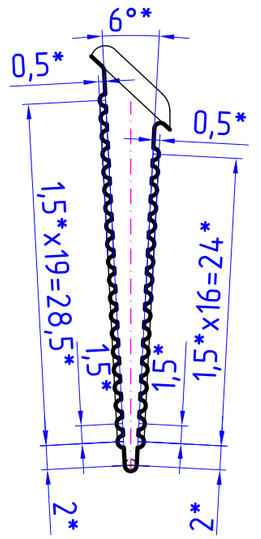
М (2:1)



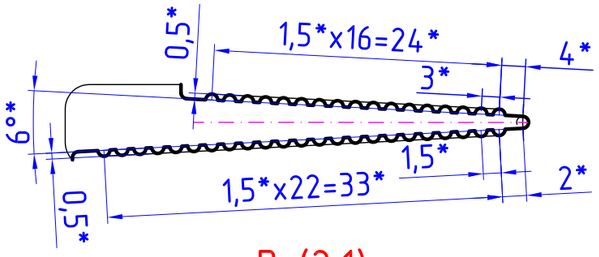
К (2:1)



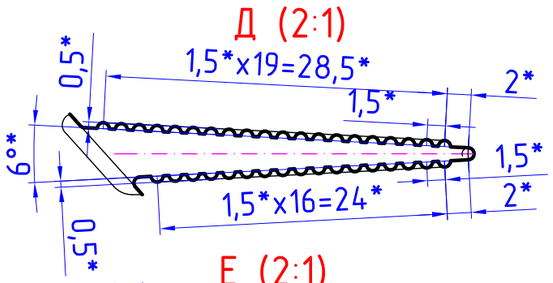
Л (2:1)



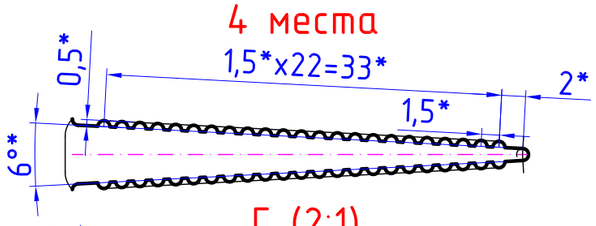
Б (2:1)



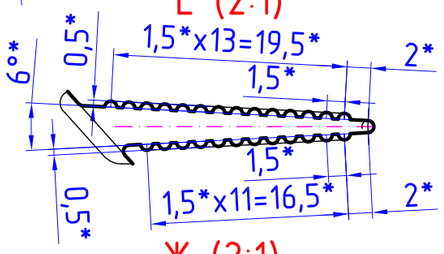
Д (2:1)



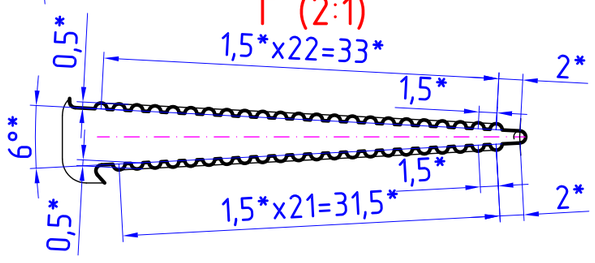
В (2:1)
4 места



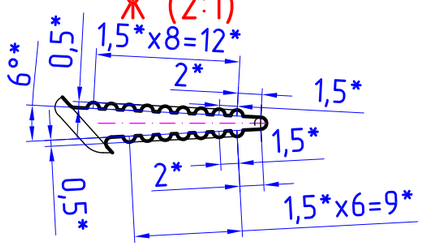
Е (2:1)



Г (2:1)



Ж (2:1)



+ -R0,2*
x -R0,3*
-R2*
--- -лицевая поверхность

1. * Размеры обеспечиваются инструментом.
2. ** Размеры для справок.
3. Неуказанные радиусы скругления R0,5* мм.
4. Состояние материала Т6.
5. Остальные технические условия по ГОСТ 22233-2018.

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая кг/пог.м	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр наружный, мм
61,4	16,578	157,1	2299,3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ПР503.2		
Разраб.					Профиль радиаторный нормальной точности	Лит.	Масса / см.табл. / Масштаб 1:1
Провер.						Лист	Листов 1
Т.конт.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019	ООО"ЛИГРА"	
Н.контр.							
Утв.							

Копировал

Формат А3

Перв. примен.
Справ. N
Подп. и дата
Инв.N дубл.
Взам.инв.N
Подп. и дата
Инв.N подл