АВ0092.2

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

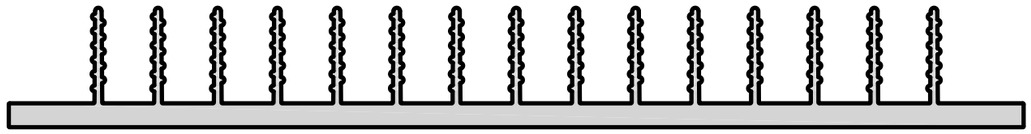
Инв.N дубл.

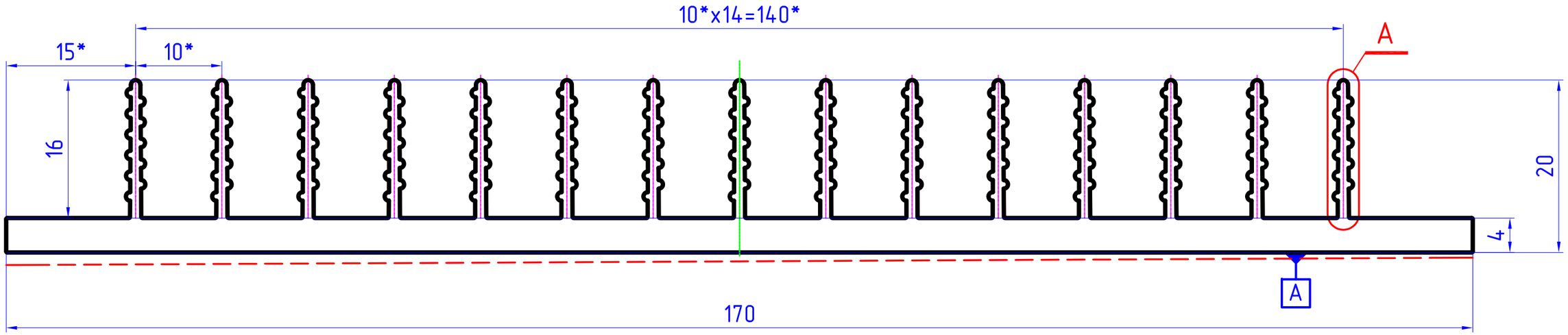
Взам.инв.N

Подп. и дата

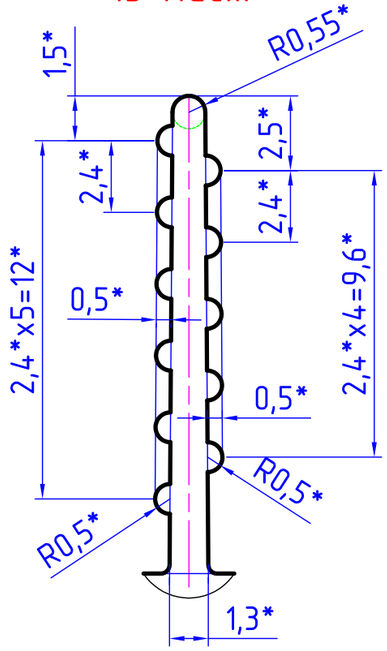
Инв.N подл.

1:1





A (5:1)
15 мест



------ -лицевая поверхность

1. * - Размеры обеспечиваются инструментом.
2. Неуказанные радиусы скруглений R0,25*.
3. Отклонение от плоскости поверхности А не более 0,7 мм.
4. Состояние материала Т1.
5. Остальные технические условия по ГОСТ 22233-2018.

Площадь сечения, см²	Масса теоретическая кг/пог.м	Периметр наружный, мм	Диаметр описанной окружности, мм
10,3	2,791	910,3	170,1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.					АВ0092.2	
Провер.					Профиль радиаторный нормальной точности	Лит. / Масса / Масштаб: см.табл. / 2:1
Т.конт.						Лист / Листов 1
Н.контр.					АД31 ГОСТ 4784-2019	Первая Радиаторная Компания
Утв.						

Копировал

Формат А3