

AB5015.3

Перв. примен.

Справ. N

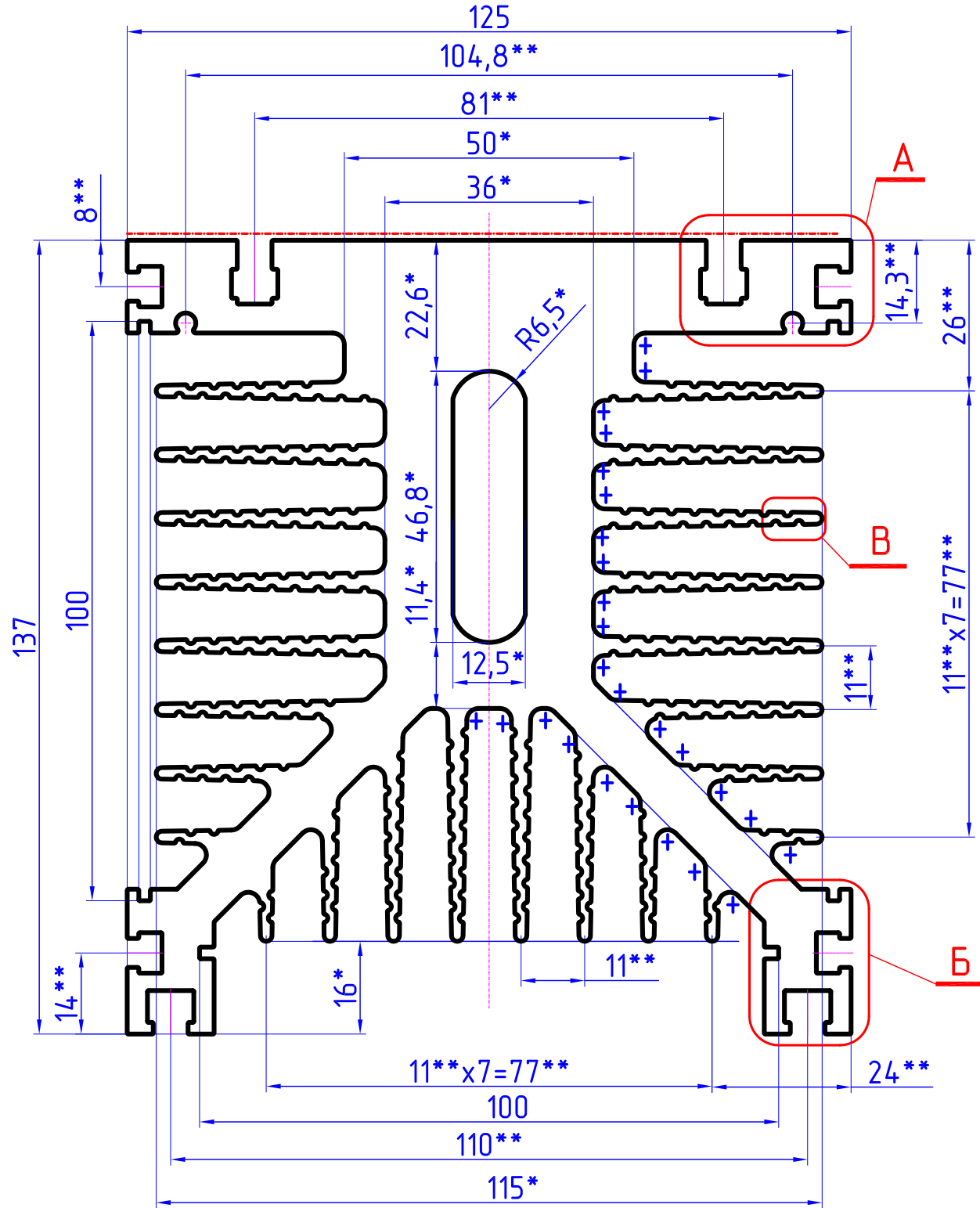
Подп. и дата

Инв. N дубл.

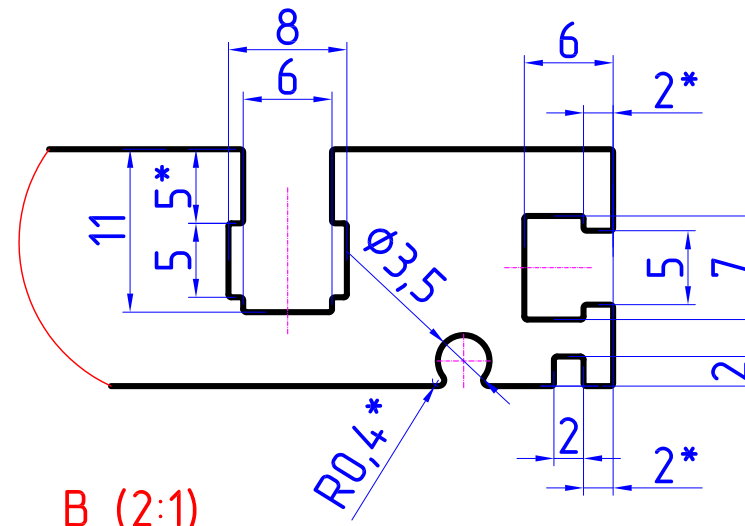
Взам. инв. N

Подп. и дата

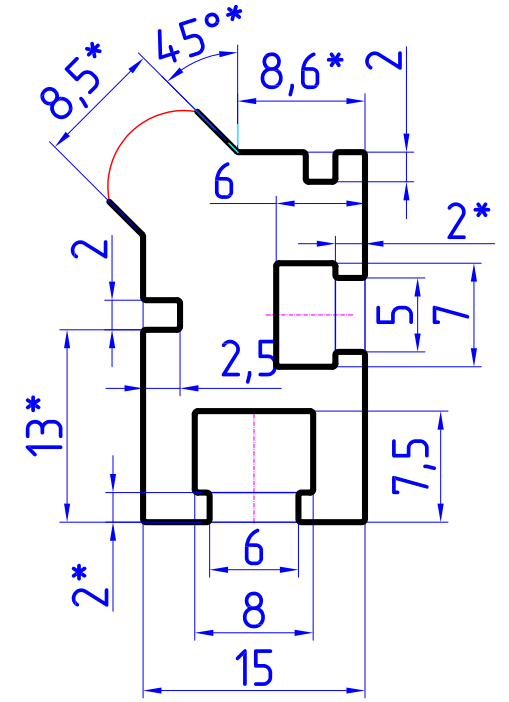
Инв. N подл.



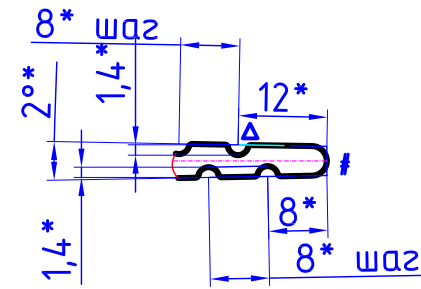
A (2:1)



B (2:1)



B (2:1)
24 места



- △ -R0,7*
- #-R1*
- + -R2*

--- -лицевая поверхность

1. * Размеры обеспечиваются инструментом.
2. ** Размеры для справок.
3. Неуказанные радиусы скруглений R0,2* мм.
4. Состояние материала Т6.
5. Остальные технические условия по ГОСТ 22233-2018.

Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая кг/пог.м	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр наружный, мм
67,71	18,282	185,3	2462,3

AB5015.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Т.конт.				
Н.контр.				
Утв.				

Профиль радиаторный
нормальной точности

сплав АД31
ГОСТ 4784-2019

Лит.	Масса	Масштаб
	см.табл.	1:1
Лист		Листов 1

Первая Радиаторная Компания