

AB3884.1

Перв. примен.

Справ. N

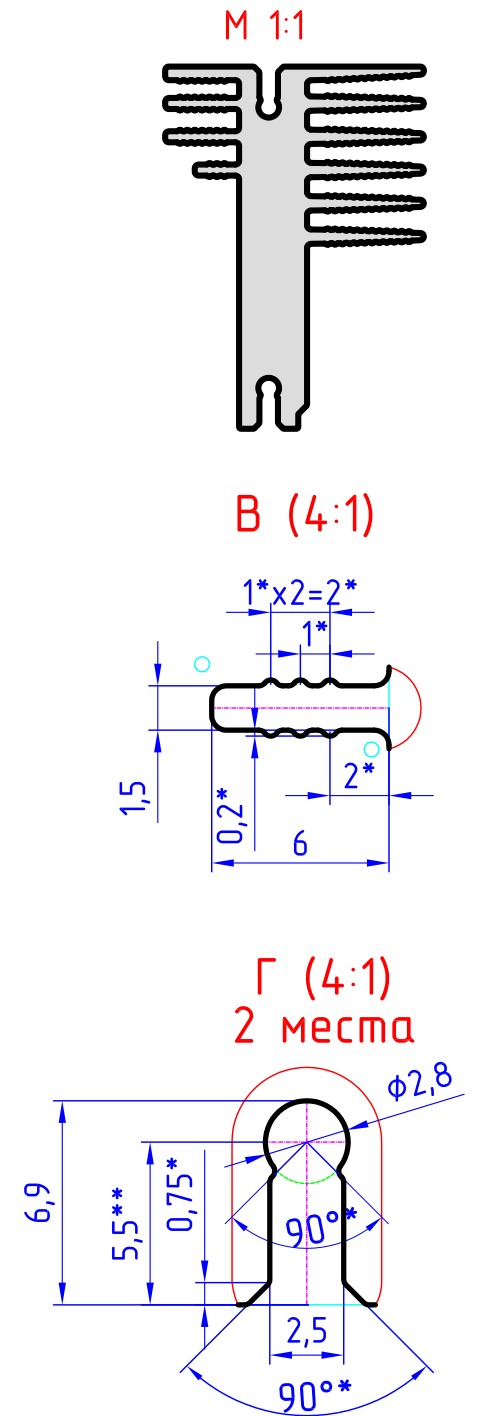
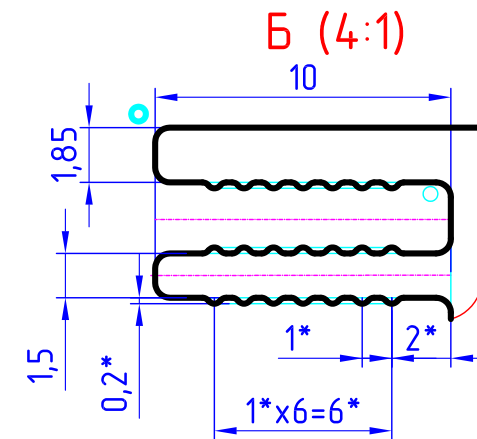
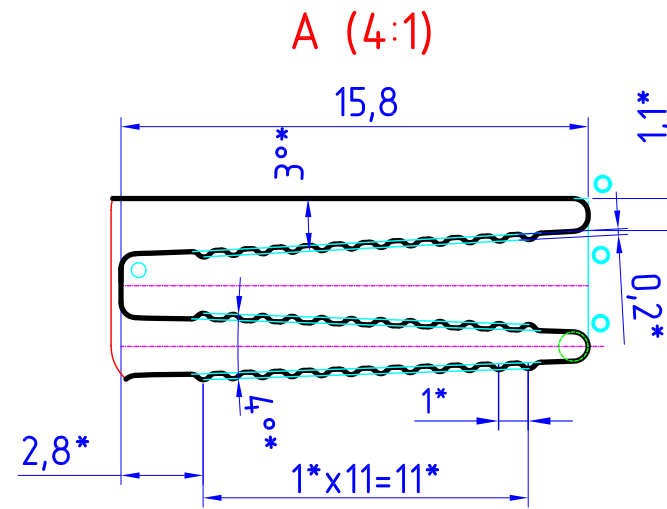
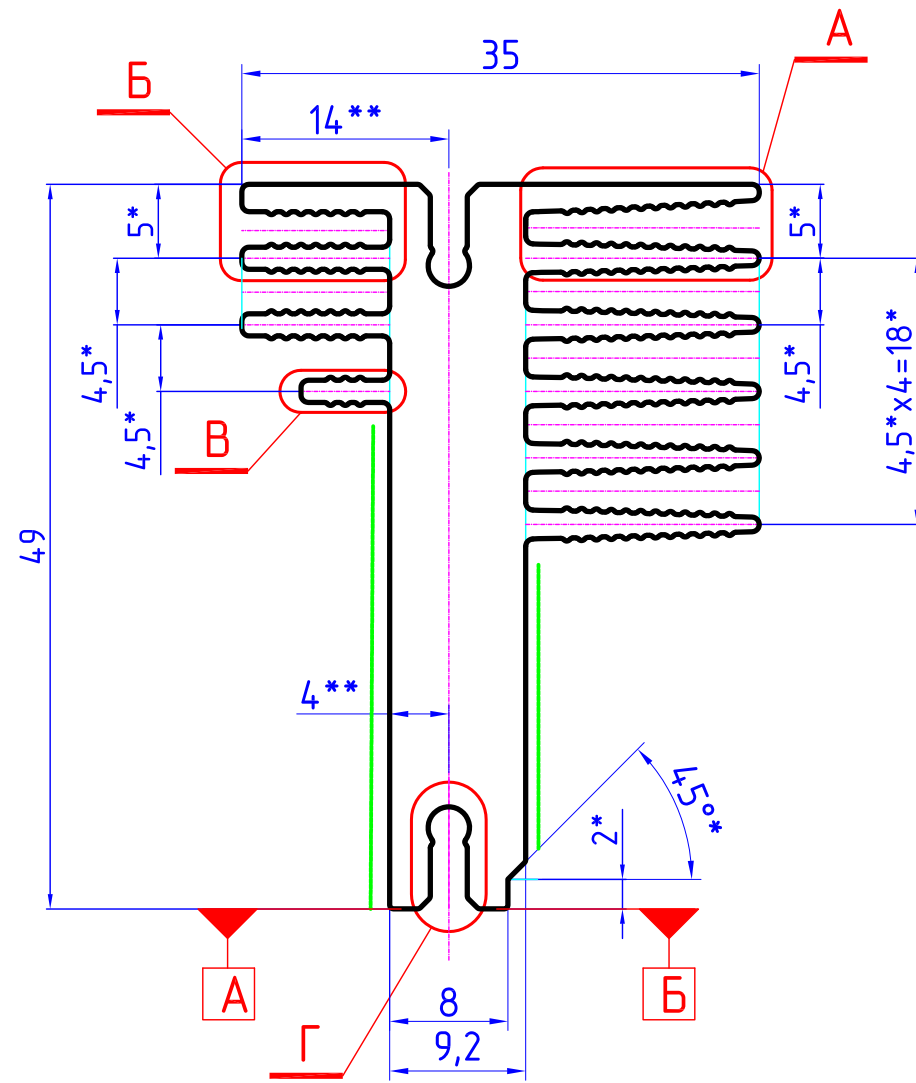
Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.



- - R0,5*
- - лицевая поверхность
- 1. * - Размеры обеспечиваются инструментом.
- 2. ** - Размеры для справок.
- 3. Неуказанные радиусы скруглений R0,25* мм.
- 4. Отклонение поверхности А от поверхности Б не более 0,1 мм.
- 5. Состояние материала Т6.
- 6. Остальные технические условия по ГОСТ 22233-2018.

Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая кг/пог.м	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр наружный, мм
6,26	1,69	55,9	409,9

AB3884.1					Профиль радиаторный нормальной точности		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						см.табл.	2:1
Провер.					Лист	Листов	1
Т.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019		
Н.контр.					ООО "ЛИГРА"		
Утв.					Копировал		