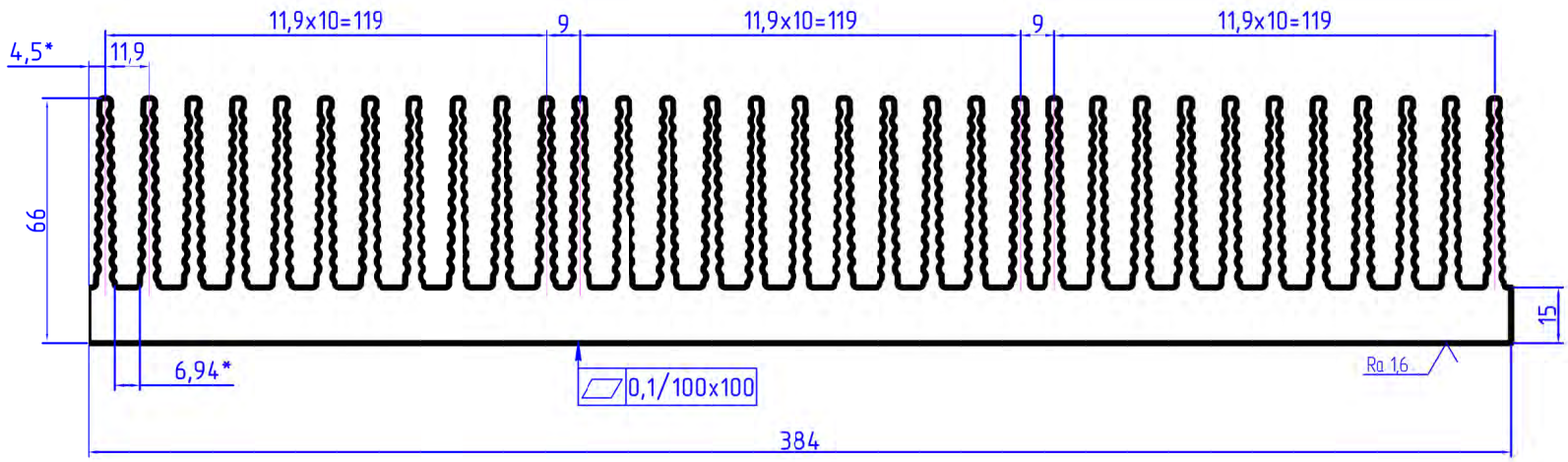

1. * – Размер для справок.
2. Неуказанные радиусы скруглений 0,3 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения формы по ГОСТ 22233-2001 (профиль нормальной точности).
4. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая кг/пог.м	Периметр наружный, мм
11370,94	30,81	4358,08

					АВС384.1310-3		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Профиль сварной	Лит.	Масса / см.табл. / Масштаб 1:1
Разраб.							
Провер.						Лист	Листов 1
Т.конт.							
Н.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019	Первая Радиаторная Компания	
Утв.							

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инв.N дубл.

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.