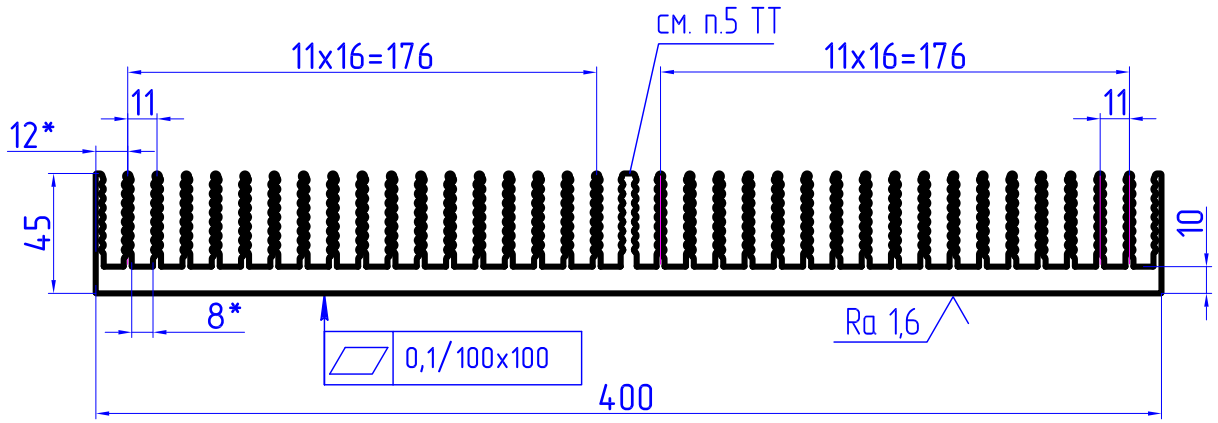

1. * – Размер для справок.
2. Неуказанные радиусы скруглений 0,2 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения формы по ГОСТ 22233-2001 (профиль нормальной точности).
4. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.
5. По желанию заказчика возможна дополнительная сварка по верху и торцам рёбер по ГОСТ Р ИСО 10042-2022 Класс "С.

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая, кг/пог.м	Периметр наружный, мм
6852,04	18,57	3774,9

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	АВС400.9011.2-2			
Разраб.					Профиль радиаторный нормальной точности	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.							см.табл.	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019	Первая Радиаторная Компания		
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.
Справ. N
Подп. и дата
Инв.N дубл
Взам.инв.N
Подп. и дата
Инв.N подл